

REV.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	NEW RELEASE			

四. 焊接和清洗过程

1. 在所有操作过程中，请确保开关在“off”位置。
2. 波焊：推荐焊锡温度在260℃，最多5秒钟。
3. 手焊：使用30瓦烙铁控制温度在320℃，焊接时间大约2秒钟。
4. 清洗过程：清洗使用超音波方式，能给予更好效果；使用蒸汽清洗时，温度不可超过51℃。

五. 包装资料

以上的产品皆以IC管形式包装。

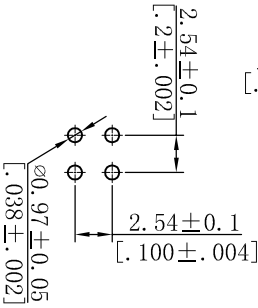
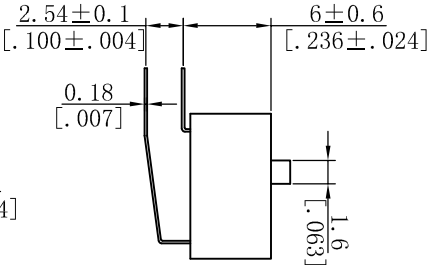
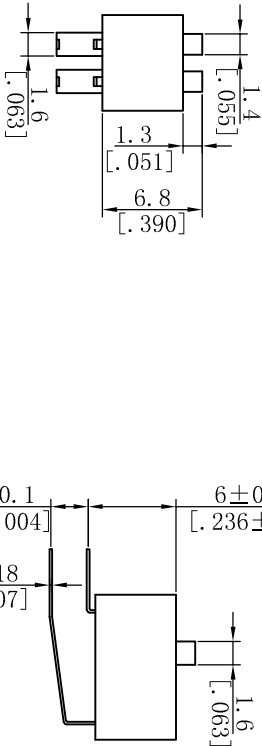
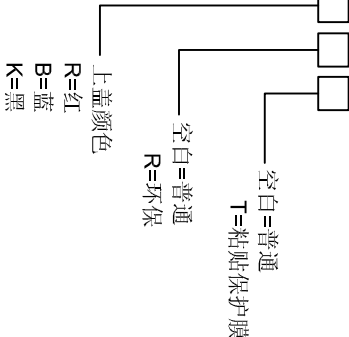
All DIP Switches are shipped in standar IC tube.

DA-02包装资料

系列	开关位数	每管数量	每小箱数量
SERIES	NO. of POS	PER TUBE	PER BOX
DA	02	58pcs	3480pcs

六. 产品订购信息

WT11-DA-02



P.C.B LAYOUT

备注:

一. 机械性能

1. 操作力:800g Max
2. 推钮行程:2.00 mm
3. 使用温度:-20℃~+70℃
4. 储存温度:-40℃~+85℃

二. 材料

1. 底座:工程塑料,黑色
2. 上盖:工程塑料,红色、蓝色、黑色
3. 推钮:工程塑料,白色
4. 端子:合金铜镀金

三. 电器性能

1. 电器寿命:在电压24VDC与电流25mA之下测试，可来回拨动2000次。
2. 开关不经常切换的额定电流：100mA，耐压50VDC。
3. 开关经常切换的额定电流：25mA，耐压24VDC。
4. 接触阻抗：初始值最大值50mΩ；测试后最大值100mΩ。
5. 绝缘阻抗：最小100MΩ，500VDC。
6. 耐压强度：500VAC/1分钟。
7. 极间电容：最大5pF。
8. 回路：单接点单选择

GENERAL TOLERANCE		ANGLE TOLERANCE		PROJECTION		直角式DIP开关	
X.	± 0.60	X.	± 5°				
.X	± 0.38	.X	± 3°	UNITS	mm		
.XX	± 0.25	.XX	± 2°	SHEET SIZE	A4	SERIES	WT11DA02
DRAWING TYPE		CUSTOMER					
SCALE	2:1	SHEET					
DRAWING NO.							
慈溪市网通电子有限公司 CiXi Wangtong Electronic Co.,Ltd							

慈溪市网通电子有限公司
CiXi Wangtong Electronic Co.,Ltd